



Painel sinóptico

BAT 100 LSN



BOSCH

pt Guia de instruções

Índice

1	Segurança	4
2	Informação resumida	4
3	Visão geral do sistema	5
4	Instalação	6
5	Ligação	11
6	Manutenção	12
7	Dados técnicos	13

1 Segurança

**Aviso!**

Descarga eletrostática

As precauções padrão para a tecnologia CMOS devem ser respeitadas quando se manuseia placas de circuitos impressos.

- O painel de incêndio pode apenas ser instalado e operado por técnicos especializados com formação.
- Utilize apenas materiais de instalação recomendados pela BOSCH Sicherheitssysteme. Caso contrário, não poderá ser garantida a imunidade a interferências.
- As condições de ligação definidas pelas autoridades e instituições regionais (polícia, bombeiros) devem ser observadas.
- Os painéis de incêndio só podem ser instalados em salas interiores secas e limpas.
- Têm de ser observadas as seguintes condições ambientais:
- Temperatura ambiente permitida: - 5° C a + 50° C
- Humidade relativa permitida: máx. 95%, sem condensação
- Não opere dispositivos que apresentem sinais de condensação.
- Elementos de visualização devem ser posicionados ao nível dos olhos.

2 Informação resumida

O BAT 100 LSN painel sinóptico gere a exibição de falhas e/ou alarmes em detetores ou zonas de deteção.

Podem ser instalados até três ATG 420 LSNi na caixa do BAT 100 LSN. Um ATG 420 LSNi tem 32 pontos indicadores suportando três cores (vermelho, verde, amarelo) e três estados (desligado, continuamente ligado, intermitente). Cada ponto indicador pode ser controlado individualmente, o que permite visualizar informações do estado de uma forma flexível e intuitiva. As etiquetas de legendagem permitem uma denominação fácil dos pontos indicadores utilizando uma impressora.

O painel dispõe de um avisador sonoro e do respetivo botão de RESET. Se não houver alarme, o botão de reset pode ser usado para testar os pontos indicadores.

O ATG 420 LSNi possui isoladores integrados para manter o funcionamento dos elementos do loop LSN em caso de interrupções ou de curto-circuitos nos fios de ligação

3 Visão geral do sistema

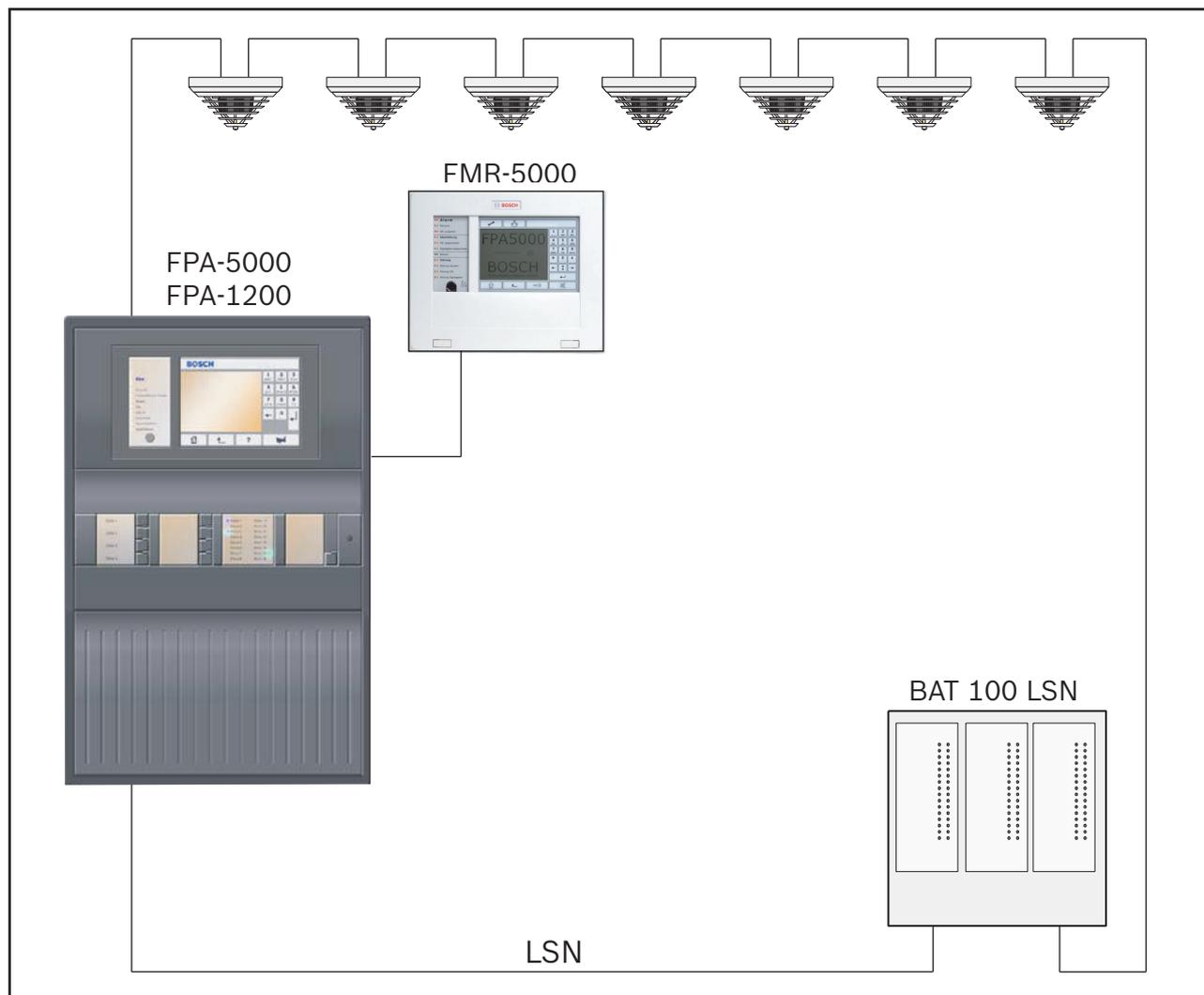


Figura 3.1: Loop LSN com BAT 100 LSN

O BAT 100 LSN Painel Sinóptico pode ser integrado num loop LSN ou ligado em ramal em qualquer posição.

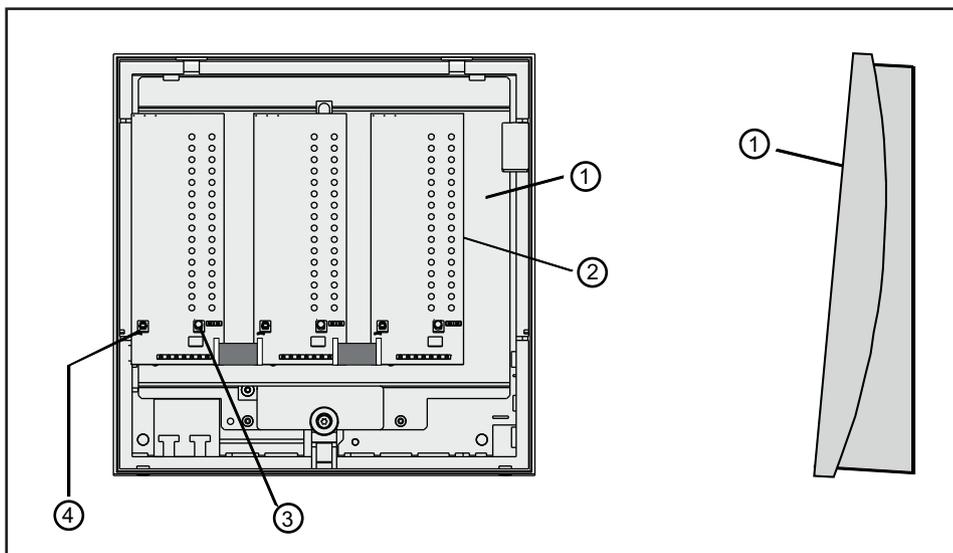


Figura 3.2: Vista geral BAT 100 LSN

Cargo	Descrição
1	Base da caixa
2	ATG com 32 LEDs
3	Botão para "Teste do indicador LED" ou "Avisador Sonoro OFF"
4	Contacto contra sabotagem (tamper)

4

Instalação

Espaço de instalação e encaminhamento dos cabos

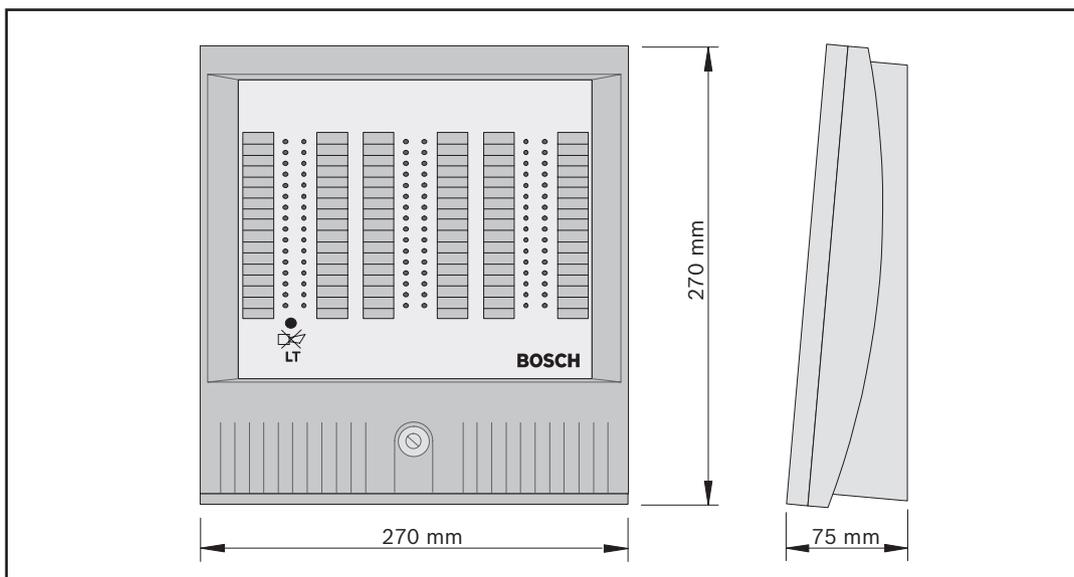


Figura 4.1: Espaço necessário

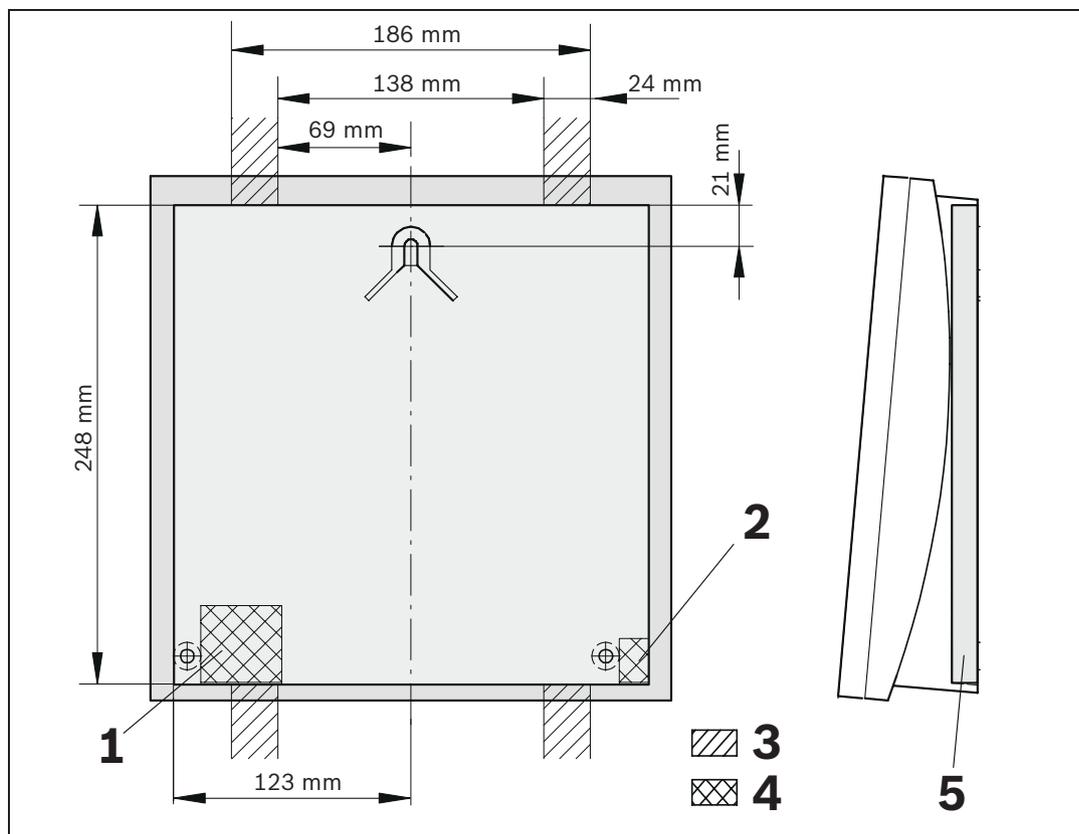


Figura 4.2: Encaminhamento dos cabos

Cargo	Descrição	Cargo	Descrição
1	Entrada do cabo para linhas de transferência de dados	4	Entrada do cabo para o equipamento
2	Entrada do cabo para NYM 3x1,5	5	Espaço livre, com uma profundidade de 14,5 mm para entrada de cabos
3	Encaminhamento de cabos expostos		

Processo de instalação

- Assinale os orifícios de fixação de acordo com o molde de perfuração. A extremidade superior do molde de perfuração deve estar a aprox. 170 cm acima do solo.
- Perfure os orifícios de fixação (8 mm de diâmetro, 50 mm de profundidade, no mín.) e insira os dispositivos de fixação (S8).
- Aperte o parafuso superior (6x50 meia volta) até à profundidade indicada. Mantenha uma distância de 4 mm da parede.
- Solte os parafusos para caixa e remova a tampa da caixa (ver Figura 4.3):
 - Rode a tampa na área inferior em aprox. 1 cm para a frente (1).
 - Levante um pouco a tampa para cima (2).
 - Puxe a tampa para a frente (3).

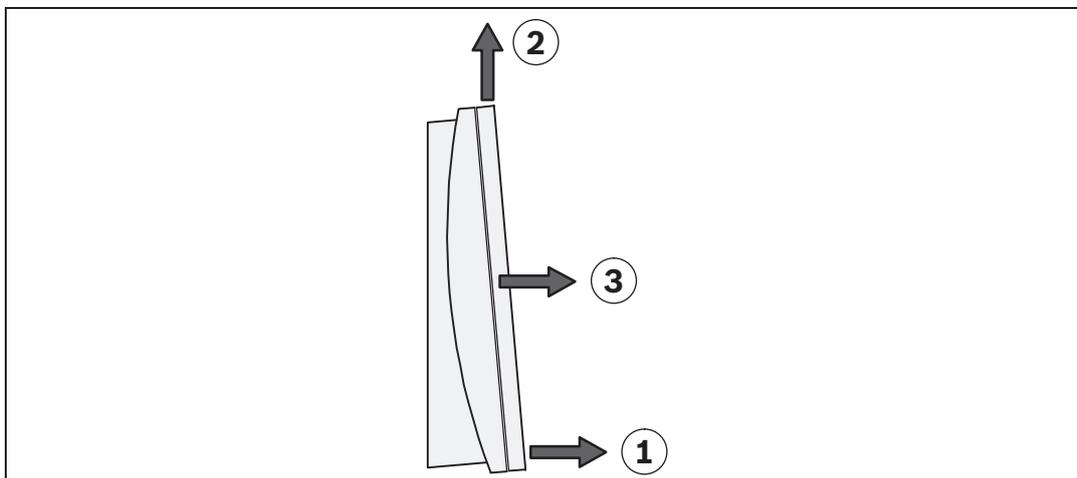


Figura 4.3: Remover a tampa da caixa

5. Insira o cabo de trás até à parte inferior da caixa (ver *Figura 4.4 (4)*). Pendure a parte inferior da caixa no parafuso superior e alinhe (5). Insira os dois parafusos inferiores (6) e aperte o parafuso superior.
6. Prenda o ATG aos espaçadores do BAT 100 LSN (prenda sempre da esquerda para a direita) junto do ATG pré-montado. *Figura 4.4* mostra os espaçadores para o primeiro ATG (7).

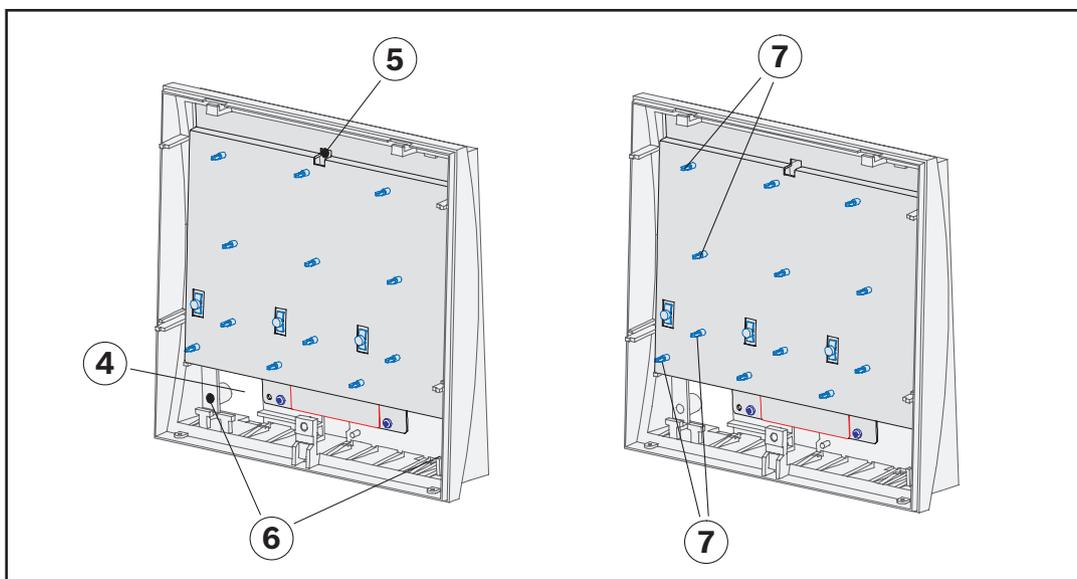


Figura 4.4: Montagem da caixa BAT 100 LSN e fixação do ATG

7. Remova o cabo de ligação à terra (9) da parte de trás da tampa da caixa.

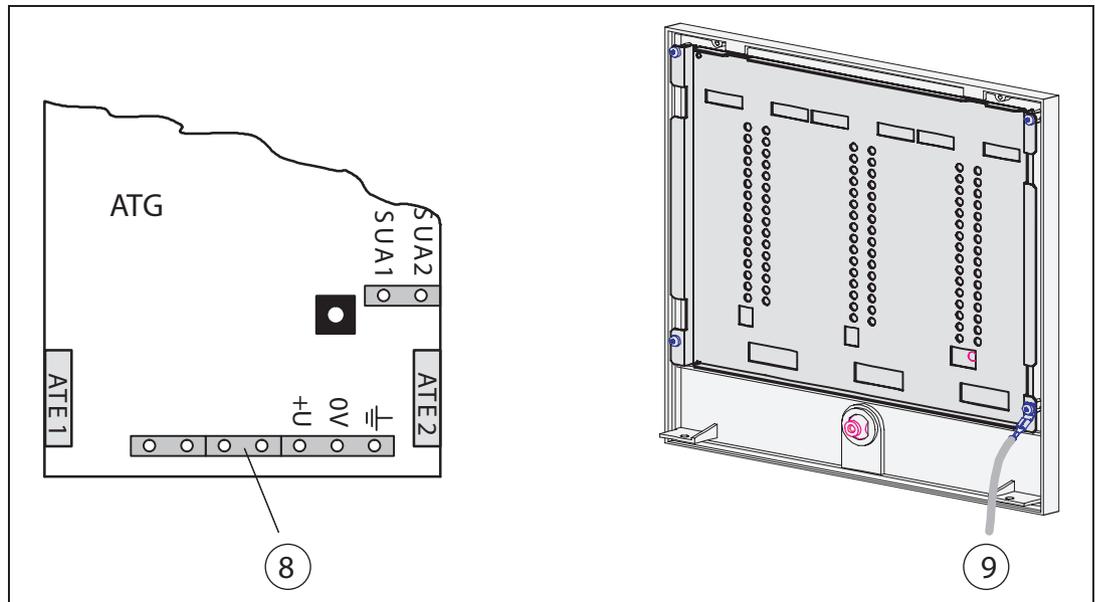


Figura 4.5: Cabo de ligação à terra

8. Decape o cabo de dados e deixe folga suficiente para fixar às barras de fixação.
9. Insira os fios nos blocos de terminais de parafusos e encaixe nos pinos (8) de acordo com a Ligação da secção 5.

A Figura 4.6 (11) mostra as barras de fixação das braçadeiras para cabos. Se existir mais do que um módulo ATG 420, estabeleça também as ligações para os conectores SUA1 e SUA2 de acordo com a Ligação da secção 5.

10. Coloque a tampa do botão (incluída no kit de acessórios) na parte inferior do botão do ATG esquerdo (10).

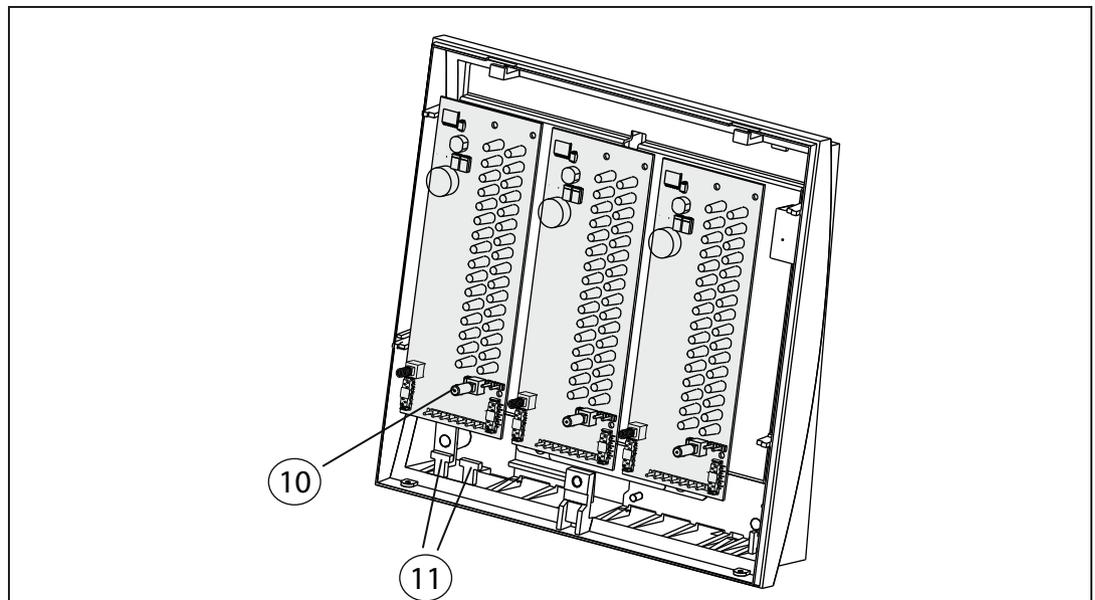


Figura 4.6: Colocação da tampa do botão

11. As etiquetas de legendagem para os módulos de deteção podem ser impressas individualmente, recorrendo a uma impressora laser normal. Está incluído um ficheiro dot (Print_BAT100LSN.dot) no CD fornecido com o painel de controlo do MPC. Insira as etiquetas de legendagem impressas nos encaixes do lado traseiro da tampa da caixa (ver Figura 4.7 (12)).

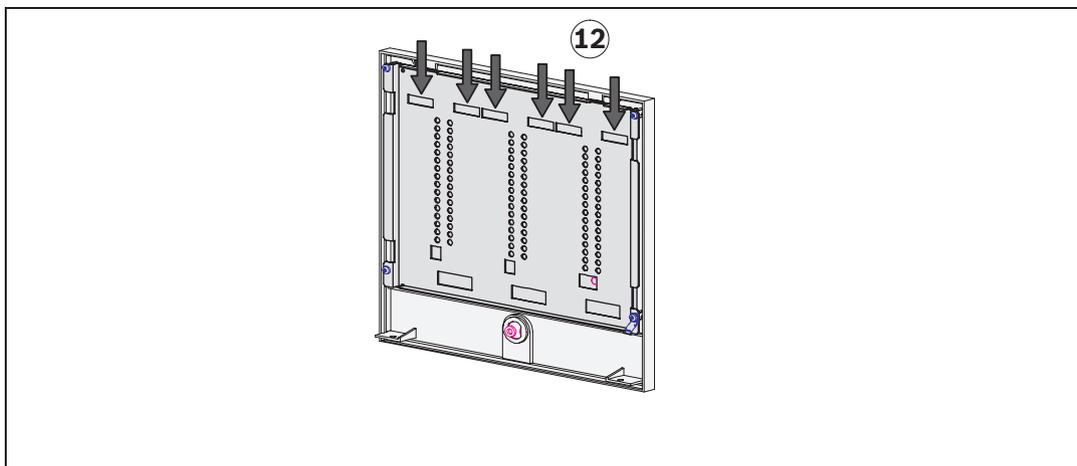


Figura 4.7: Inserir as etiquetas de legendagem

12. Ativar a tensão de alimentação do painel de controlo. Teste as funções do BAT 100 LSN.
13. Ligue o cabo de ligação à terra à parte traseira da tampa da caixa (14) (ver *Figura 4.5 (9)*).
14. Substituir a tampa da caixa:
 - Mantenha a tampa na área inferior a uma curta distância da parte inferior da caixa (ver *Figura 4.8 (14)*).
 - Substitua a tampa a partir de cima (15).
 - Pressione a tampa para a frente na parte inferior da caixa (16).
15. Aparafuse a caixa.
Com o equipamento VdS, aparafuse os parafusos de segurança na parte inferior da caixa a partir de baixo (17).

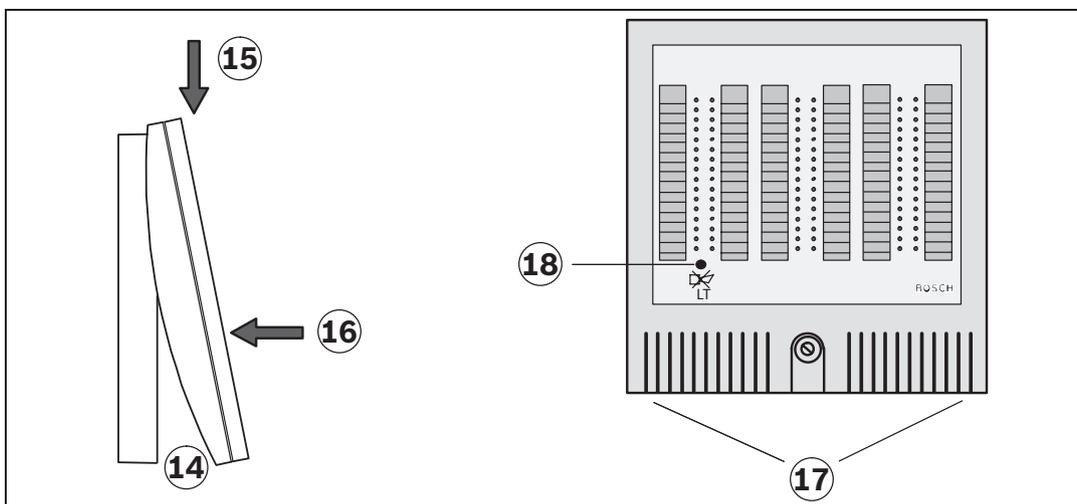
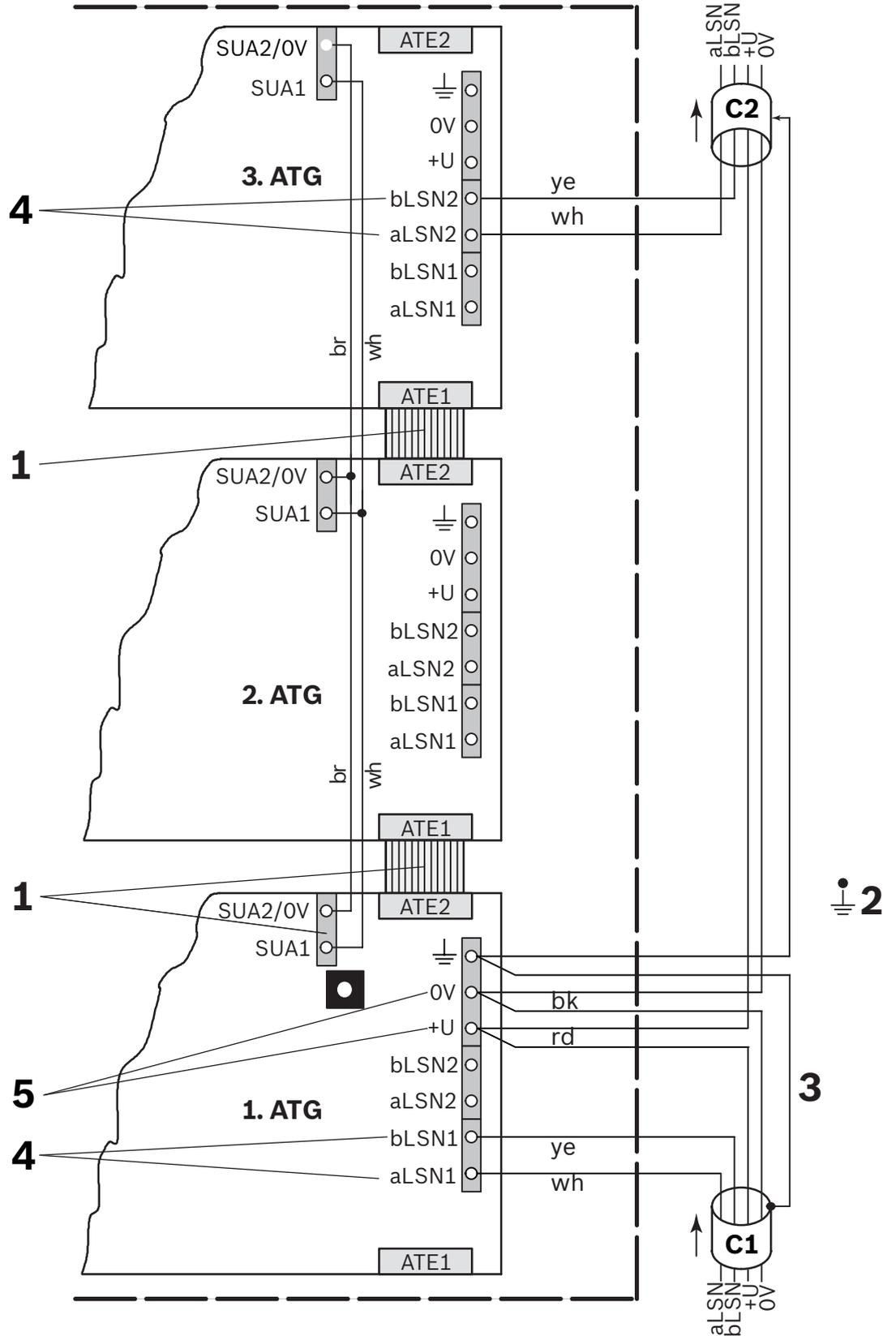


Figura 4.8: Substituir a tampa da caixa e apresentar teste

16. Mantenha pressionado o botão "LT" durante cerca de 5 segundos para começar a apresentar o teste. Todos os LEDs acendem-se em todas as cores disponíveis numa sequência.
O BAT 100 LSN está pronto para ser utilizado.

5 Ligação



1	A ligação do ATG para ATG é feita recorrendo a um cabo de banda plana (ATE2 após ATE1) e um cabo de 2 pinos (SUA1/2 após SUA1/2).
2	Ligação equipotencial. A ligação à terra é necessária e tem de ser efectuada às peças metálicas da caixa.
3	Se forem utilizados cabos blindados, o fio blindado tem de ser ligado ao pino PE do primeiro ATG 420 LSNI (lado esquerdo da caixa). Não ligue os fios blindados à terra local utilizada em 2).
4	Os fios aLSN e bLSN do cabo 1 (C1) têm de ser ligados aos pinos aLSN1 e bLSN do primeiro ATG 420 LSNI (lado esquerdo da caixa). Os fios aLSN e bLSN do cabo 2 (C2) têm de ser ligados aos pinos aLSN2 e bLSN2 do último ATG 420 LSNI disponível na caixa.
5	Para uma fonte de alimentação auxiliar: o cabo 1 (C1) e o cabo 2 (C2) têm de ser ligados ao mesmo módulo ATG 420 LSNI.
6	Nas instalações nas quais os módulos ATG 420 LSNI são instalados na mesma caixa (por exemplo, BAT100) como módulos ATG100 e, por conseguinte, partilham o mesmo botão de teste dos LEDs, é necessário mudar os fios para efectuar a função de teste dos LEDs. Ligue os sinais SUA1 do ATG 420 LSNI à SUA2 do ATG100 e os sinais SUA2 do ATG 420 LSNI à SUA1 do ATG100 para evitar um comportamento indesejável da função de teste dos LEDs.

**Nota!**

Certifique-se de que os LEDs estão totalmente visíveis após a montagem do ATG 420 LSNI na caixa. Talvez a peça metálica tenha de ser alinhada para poder desapertar os parafusos.

6**Manutenção**

Na Alemanha, os trabalhos de manutenção e inspeção em sistemas de segurança regem-se pelos regulamentos DIN VDE 0833, referentes aos intervalos de manutenção estipulados pelo fabricante.

**Nota!**

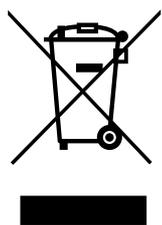
Os trabalhos de manutenção e inspeção devem ser efetuados regularmente por pessoal qualificado e com formação. A Bosch Security Systems PT recomenda que se efetue, no mínimo uma vez por ano, uma inspeção funcional e visual.

Garantia

Os módulos/dispositivos defeituosos são trocados gratuitamente em caso de reclamação durante o período de garantia.

Reparação

Em caso de defeito, todo o módulo/dispositivo é substituído.



Eliminação

Aparelhos elétricos e eletrônicos antigos usados

Os dispositivos elétricos ou eletrônicos que já não possam ser reparados devem ser recolhidos em separado e enviados para reciclagem compatível com o meio ambiente (em conformidade com a Diretiva Europeia relativa a Resíduos de Equipamentos Elétricos e Eletrônicos).

Para proceder à eliminação de dispositivos elétricos ou eletrônicos usados, deve utilizar os sistemas de recolha e devolução existentes no país em causa.

7

Dados técnicos

Especificações eléctricas do módulo ATG 420 LSNi	
Tensão de serviço	
– Parte LSN	+15 Vdc a +33 Vdc
– Outras funções	+8 Vdc a +30 Vdc
Consumo de corrente	
– Parte LSN	3 mA
– Outras funções	- todos os 32 LEDs desligados: máx. 10 mA a 24 Vdc ou máx. 15 mA a 8 Vdc - todos os 32 LEDs ligados: máx. 25 mA a 24 Vdc ou máx. 60 mA a 8 Vdc
Especificações mecânicas da caixa BAT 100 LSN	
Dimensões (A x L x P)	270 x 270 x 75 mm
Material	Plástico, ABS (terluran)
Cor	Cinzento-claro, RAL 9002
Peso	Aprox. 1 kg
Condições ambientais	
Temperatura de serviço permitida	-5 °C a +50 °C
Temperatura de armazenamento permitida	-20 °C a +60 °C
Características especiais	
Frequência de flash dos LEDs	1,25 Hz
Cores dos LEDs	Multicolor

Bosch Sicherheitssysteme GmbH

Robert-Bosch-Ring 5

85630 Grasbrunn

Germany

www.boschsecurity.com

© Bosch Sicherheitssysteme GmbH, 2015