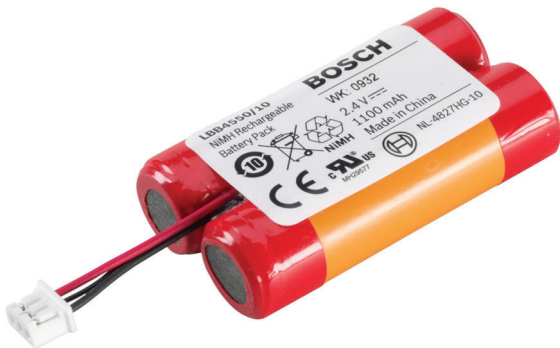


LBB 4550/10 Πακέτα μπαταριών NiMH Integrus (10 τμχ.)

www.boschsecurity.gr



BOSCH
Τεχνολογία για τη ζωή



- Αισθητήρας θερμοκρασίας για βέλτιστη διαδικασία φόρτισης

Πακέτο μπαταριών NiMH για χρήση με δέκτες τσέπης LBB 4540.

Εγκρίσεις χωρών

Περιοχή	Πιστοποίηση
Ευρώπη	CE

Τεχνικά στοιχεία

Ηλεκτρικά χαρακτηριστικά

Τάση	2,4 V
Απόδοση	1100 mAh

Μηχανικά χαρακτηριστικά

Διαστάσεις (Υ x Π x Β)	14 x 28 x 50 mm (0,6 x 1,1 x 1,9 in)
Βάρος	50 g (0,11 lb)

Πληροφορίες παραγγελίας

LBB 4550/10 Πακέτα μπαταριών NiMH Integrus (10 τμχ.)
Πακέτα μπαταριών NiMH Integrus για δέκτες τσέπης (10 τεμάχια).
Αρ. παραγγελίας **LBB4550/10**