

# LBB 4550/10 Paquetes de baterías NiMH Integrus (10 u)

www.boschsecurity.es



**BOSCH**

Innovación para tu vida



- Sensor de temperatura para lograr un proceso de carga óptimo

Paquete de baterías de NiMH para utilizar con los receptores de bolsillo LBB 4540.

## Certificados y homologaciones

Región	Certificación
Europa	CE

## Especificaciones técnicas

### Especificaciones eléctricas

Tensión	2,4 V
Capacidad	1100 mAh

### Especificaciones mecánicas

Dimensiones (Al. x An. x Pr.)	14 x 28 x 50 mm (0,6 x 1,1 x 1,9 in)
Peso	50 g (0,11 lb)

## Información sobre pedidos

### LBB 4550/10 Paquetes de baterías NiMH Integrus (10 u)

Paquetes de baterías de NiMH Integrus para receptores de bolsillo (10 unidades).

Número de pedido **LBB4550/10**